

HX10E 1500X540

SCHERENHUBWAGEN - ELEKTRISCHES HEBEN
(1.000 kg)



HX10 E

Der HX10E Scherenhubwagen ermöglicht dank des zuverlässigen Elektromotors und der leistungsstarken Batterie ein einfaches und leichtes Anheben auf eine Höhe von 800 mm.

Beim Anheben wird er zu einer praktischen Arbeitsplattform, die sich beispielsweise für Maschinenwerkstätten eignet.

Dieser Paletten Hubwagen ist auch in der Lage, die Stützfunktion und die Materialversorgung entlang einer Montage- und Produktionslinie auszuführen.



GRIFF

Der Griff ist sehr ergonomisch, was dem Bediener mehr Komfort bietet und enthält einen elektrischen Schalter zum Heben und Senken der Gabeln.



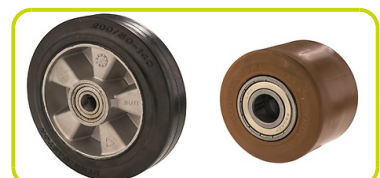
SICHERHEIT UND EFFIZIENZ

Der NOT-AUS Knopf, mit der Funktion die Batterie zu unterbrechen und das Senkventil, welches für ein sanftes Absenken der Last dient, sind nur zwei Vorteile, die das Arbeiten mit diesem gerät sicherer und effizienter machen.



STANDARD AUSSTATTUNG

Lenkräder aus Gummi und Lastrollen aus Polyurethan



OPTIONALE AUSSTATTUNG

AUTOMATISCHE NIVEAUREGULIERUNG

- Automatisches System, welches mittels eines Sensors die Höhe der Gabeln einstellt und dabei die gewünschte Arbeitshöhe konstant hält
- Optisches und akustisches Signal bei jeder Gabelbewegung
- Möglichkeit der Sensoreinstellung
- Mikroschalter - um den Bediener zu schützen, verhindert diese Funktion abruptes Heben und Senken



PLUS VERSION

- Batterie 12V 80Ah (C20): Leistungsstarke Batterie für lange Lebensdauer und eine hohe Anzahl an Ladezyklen
- Batteriestatusanzeige



GEL VERSION

- Batterie 12V 55Ah (C20): Besonders geeignet für Deep-Cycle-Anwendungen. Die Gel-Batterie ist sicherer (kein Austreten von Säure) und muss nicht bewässert werden
- Batteriestatusanzeige



INTEGRIERTES LADEGERÄT

- Batteriestatusanzeige von der Bedienposition aus sichtbar
- Verlängerbares Ladekabel



Kennzeichen

1.1 Hersteller			LIFTER
1.3 Antrieb			Manuell
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1000
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	762
1.8 Lastabstand	x	mm	1283
1.9 Radstand	y	mm	1531

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	Kg	235
2.2 Achslast mit Last hinten	Kg	736
2.2 Achslast, mit Last vorne	Kg	499
2.3 Achslast ohne Last vorne	Kg	159
2.3 Achslast ohne Last, hinten	Kg	76

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder		Gummi
3.1 Räder: Lastrollen		POLY.I.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm	50
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	200
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm	80
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm	50
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl	2
3.6 Spurweite, vorn	b10 mm	155
3.7 Spurweite, hinten	b11 mm	447

Grundabmessungen

4.4 Hub	h3 mm	715
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14 mm	915
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14 mm	1300
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	2076
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2 mm	540
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	540
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	48
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	160
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1525
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	540
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	21
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast mm	2450
4.35 Wenderadius	Wa mm	1841

Leistungsdaten

5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.08
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.13
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.13

www.pramac.com

